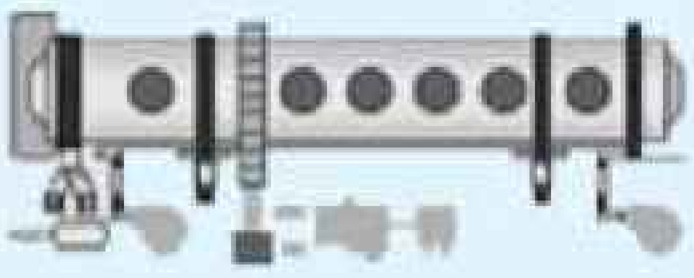
REAL GROUP
GK
TMT
शानदार STRENGTH
बेमिसाल FLEXIBILITY

MANUFACTURING PROCESS

RAW MATERIALS
(COAL AND IRON ORE)

▼



DRI PLANT

▼

SPONGE IRON

▼

STEEL MELTING SHOP

▼

LRF

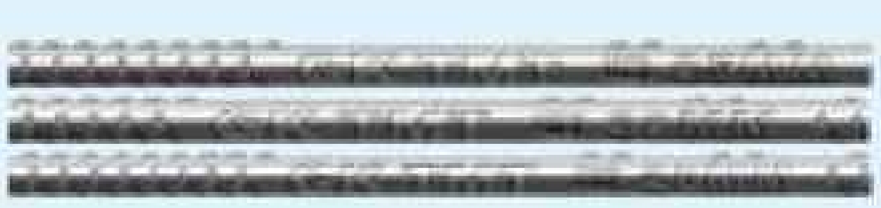
▼

DIRECT HOT CHARGING
BILLETS

▼

ROLLING MILL

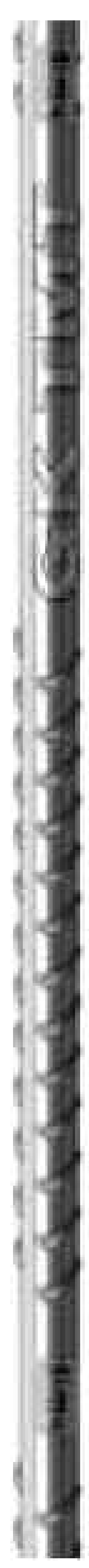
▼



TMT REBARS & WIRE RODS

OUR PRODUCT RANGE

TMT - FE 550 D



BINDING WIRE (25 KG)

WIRE ROD

BINDING WIRE (10 KG)

BARBED WIRE

GOVT. APPROVALS

Military Engineer Services

INDIAN RAILWAY

एन एम डी सी NMDC

BHEL

MSRDC

ncrtc

NHAI

DELHI METRO

MAHA METRO

OUR ESTEEMED CLIENTS

IRB

Dilip Buildcon Limited

apco INFRATECH PVT. LTD.

GRIL

VOLTAS ENGINEERING LTD.

GR Infraproject Ltd.

ADITYA BIRLA UltraTech

MONTECARLO Building a Bright Future

जीके सरिया बंडल में लोहे की कड़ी के जगह H.B. तार का उपयोग करता है जिससे अन्य TMT की तुलना में ग्राहक को 800 ग्राम से 1 कि.ग्रा. प्रति बण्डल तक अधिक माल प्राप्त होता है जिससे लगभग 50 रूपए की प्रति क्विंटल बचत होती है |

हम TMT के अलावा WIRE ROD, HB WIRE, GI WIRE, BINDING WIRE और अन्य उत्पाद रियल वायर ब्रांड श्रृंखला के अंतर्गत सफलतापूर्वक बना रहे है |

इंटीग्रेटेड स्टील प्लांट -

रियल इस्पात एंड पावर लिमिटेड एकीकृत (इंटीग्रेटेड) स्टील प्लांट है , जो कि लोह अयस्क (आयरन ओर) से उच्च गुणवत्ता वाले TMT बार अपने अत्याधुनिक तकनीक से सुसज्जित एकीकृत प्लांट में बनते है |

हाई क्वालिटी रॉ मटेरियल -

जीके सरिया बनाने में हम NMDC (भारत सरकार का उपक्रम) के उच्च गुणवत्ता वाले अयस्को (DR-CLO) का उपयोग करते है |

	साधारण सरिया	जीके सरिया
	दूसरे प्लांट अपने कच्चे माल के लिए दूसरे पर निर्भर रहते है जिससे कभी भी अच्छी क्वालिटी नहीं मिल सकती |	कंप्लीट इंटीग्रेटेड प्लांट जिसमे आयरन और सरिया एक ही छत के नीचे बनाया जाता है |
	इसकी तुलना मे बाकी जगह स्क्रेप इस्तेमाल मे लिया जाता है, जिसके कारण केमिकल प्रॉपर्टीज जैसे :- सल्फर फास्फोरस कंट्रोल मे नहीं होते |	स्टील बनाने मे NMDC के आयरन ओर का सबसे उच्च ग्रेड DRCLO का इस्तेमाल किया जाता है |
	साधारण TMT इंगट / पुराने तकनीक से बनता है , जिसके कारण पर्यावरण में हानिकारक गैस का विसर्जन होता है |	सीधा हॉट चार्जिंग तकनीक से TMT बनाया जाता है, जिससे प्रदूषण नही होता | अर्थात इसे ग्रीन व् इको फ्रेंडली TMT कहा जा सकता है |
	साधारण रोलिंग मिल से पुराने तरीके से TMT बनाया जाता है, जिससे TMT की कंक्रीट के साथ पकड़ कमजोर होती है |	ब्लाक मिल से TMT बनाने के कारण उसकी चमक रिब्स व् क्वालिटी एवं फिनिशिंग सर्वोत्तम मिलती है |
	मैन्युअल प्लांट के TMT का वजन एवं ग्रेड कभी बराबर नही होता है |	ऑटोमैटिक प्लांट होने की वजह से TMT का सेक्शन वेट व् फिजिकल प्रोपटी कंट्रोल में रहती है |
	साधारण सरिया में ऐसी कोई भी विशेषताएं नही होती |	भूकंपरोधक , जंग रोधक , लचीला एवं नरम होता है |

NABL LAB

जीके सरिया SAMPLES को हमारी अत्याधुनिक लेबोरेट्री में भेज दिया जाता है जो की भारत सरकार से अधिकृत NABL द्वारा मान्यता प्राप्त है |
यह इसकी MECHANICAL, CHEMICAL और PHYSICAL प्रोपर्टीज़ टेस्ट की जाती है और ये सुनिश्चित की जाती है की इस बैच की TMT हमारे उच्च गुणवत्ता मानको में खरी उतरती है |

ब्लॉक मिल टेक्नोलॉजी-

जीके सरिया मध्य भारत की अत्याधुनिक एवं नवीनतम तकनीक से सुसज्जित ब्लॉक मिल से बनाया जाता है जिसमे TMT बार की फिनिशिंग एवं रिब्स अन्य की तुलना में सर्वश्रेष्ठ होता है |

जीके सरिया रिबार्स ही क्यों ?

- डीफॉर्मेशन पैटर्न
- जंगरोधक
- भूकंपरोधक
- लचीला

- स्टील की खपत में15% से 20% तक की उल्लेखनीय बचत
- हाई स्पीड प्लांट में थर्मेक्स टेक्नोलॉजी द्वारा उत्पादित
- BIS मानको के अनुरूप
- सीमेंट के मिश्रण से मजबूत पकड़
- कार्बन की उचित मात्रा ज्यादा लचीलापन बेहतर घुमाव बेहतर जुडाव

स्टैण्डर्ड लम्बाई एवं उपयोगी आँकड़े

व्यास मि.मि	स्टैण्डर्ड उचित भार कि.ग्रा./मि.	ISI स्टैण्डर्ड वजन का फैलाव कि.ग्रा./मि.	जीके TMT वजन का फैलाव कि.ग्रा./मि.	प्रति बंडल बार की संख्या 12 मीटर	प्रति बंडल वजन कि. ग्रा.12 मीटर (न्यूनतम-अधिकतम)
8	0.395	0.367-0.423	0.370-0.400	20	90-94
10	0.617	0.574-0.660	0.580-0.620	15	103-108
12	0.888	0.844-0.932	0.850-0.890	10	102-106
16	1.580	1.500-1.659	1.550-1.590	05	91-95
20	2.470	2.395-2.544	2.430-2.480	03	86-90
25	3.850	3.730-3.965	3.800-3.860	01	46-47
32	6.310	6.121-6.499	6.250-6.320	01	74-76

उपभोक्ता ध्यान दें

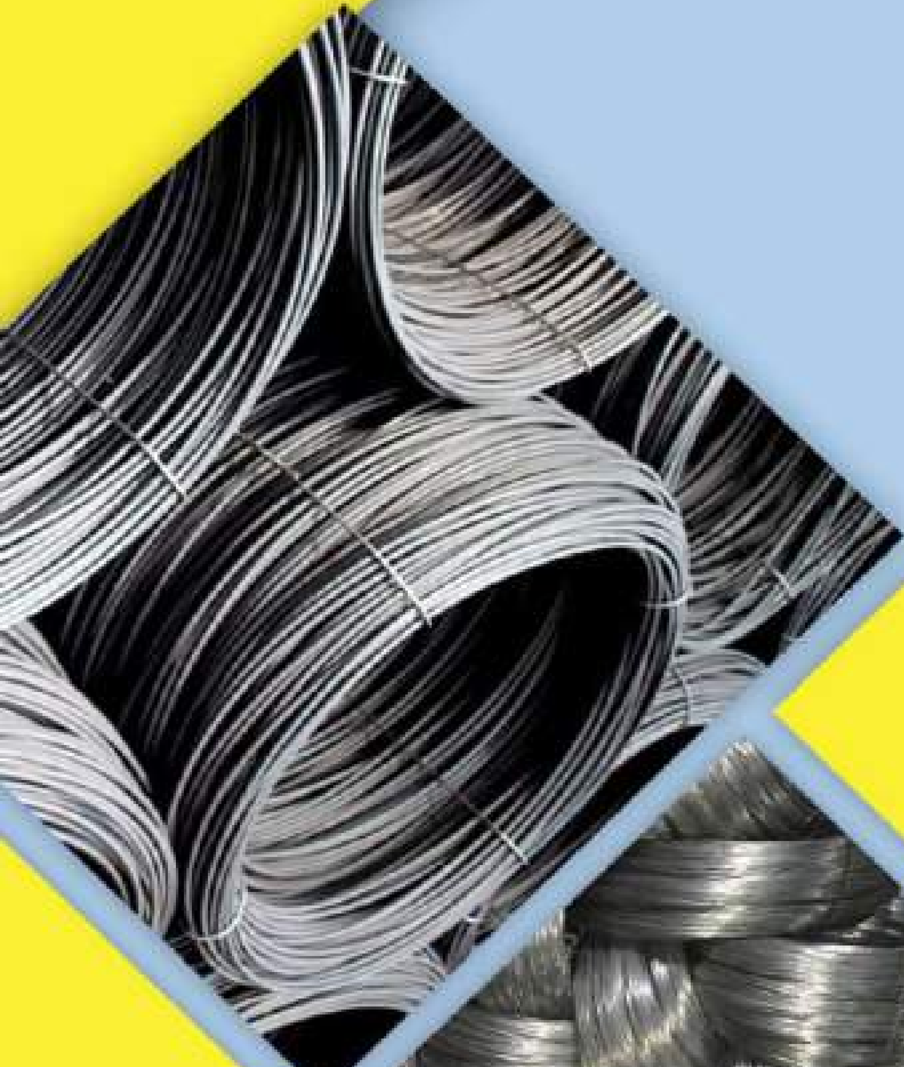
किसी भी तरह के निर्माण में प्रयुक्त TMT का अनुपात करीब 15-20% होता है अर्थात कुल बचत का करीब 10% लागत TMT पर खर्च होता है | अच्छी क्वालिटी का TMT लगाने से पूरी बिल्डिंग की कीमत का 1 % खर्च बढेगा लेकिन इमारत की सम्पूर्ण सुरक्षा सदियों तक रहेगी।

"जीके सरिया किसी भी साधारण सरिये की तुलना में बहुत ही अधिक मजबूत है साथ ही साथ अपनी सर्वश्रेष्ठ गुणवत्ता के कारण किफायती भी साबित होता है |"

REAL GROUP

Manufactured at :
- **Real Ispat & Power Ltd.** Borjhara, Urla Bendri Road, Raipur (C.G.)
- **API Ispat & Powertech (P) Ltd.** Siltara, Raipur (C.G.)

+91 91118 86644 : gktmt@realgroup.org : www.realgroup.org



REAL WIRE

Really Strong

GK TMT

सपनों को जीके देखो

Real Ispat And Power Limited

Integrated steel plants having facilities to produce high quality Sponge Iron, Billets, TMT Re-bars, Wire Rod, HB wire, Binding wire, GI wire & Barbed wire , coupled with our own power plant to meet captive requirements. We cater to the stringent quality application of Industries like Agriculture, Manufacturing, Construction, Automation, Power & Energy.

AWARD & RECOGNITION

Ministry of Steel, Govt of India has awarded Real Ispat and Power Limited & API Ispat & Powertech Pvt Ltd with Gold & Silver Certificate in the composite category of manufacturing of TMT / Wire Rod through DRI / EAF / EIF- RM Route

Certificate of Appreciation from **UNDP**

WIRE ROD

- High mill availability united with high productivity and wide product range.
- Quality surface finish and close dimensional tolerance.
- Superior micro structure and consistent mechanical properties.
- Superior Drawability
- Size Range — 5.0 mm, 5.5 mm, 6.0 mm, 7.0 mm, 8.0 mm, 10.0 mm, 12.0 mm, 14.0 mm and 16.0 mm
- Grades — Commercial, Low Carbon,
Real 10 - SAE 1008
Real 06 - SAE 1012
Real 08 - SAE 1006
Real 08 - CAQ grade
Real 08 - (High Mn)
Electrode quality (EQ IS - 2879)
- Dimensional Tolerance : +/- 0.20 mm
- Testing Facilities — Diameter checking, Tensile test
Wrapping test (HB)
Itching test (Billet)
Yield strength, Tensile Strength (TMT - rebars / Wire Rod)
Bend-Re bend test (TMT - Rebars)
Weight (TMT - Rebars)
Elongation (WRD)
Spectro meter & UTM
Resistivity
- Product Specifications — Inner Diameter : 800 mm
Outer Diameter : 1200 mm
Coil weight : 1200/1500 kg

In House NABL Approved Lab for Testing Facility

CERTIFICATE OF ACCREDITATION

RESEARCH AND QUALITY CONTROL LABORATORY, REAL ISPAT & POWER LIMITED

ISO/IEC 17025:2017

"General Requirements for the Competence of Testing & Calibration Laboratories"

TESTING

REAL WIRE ROD SPECIFICATIONS

PARTICULARS	Test	Commercial	Low Carbon	Real 10 (Eqv.1008)	Real 08 (Eqv.1006)	Real 08 (CAQ)	Electrode Quality (EQ) IS 2879
CHEMICAL SPECIFICATION	Carbon	0.11-0.13	0.10 Max	0.10 Max	0.08 Max	0.10 Max	0.04 - 0.10
	Manganese	0.30-0.60	0.30-0.60	0.40 Min	0.60 Max	0.40 Min	0.38-0.68
	Sulphur	0.055 Max	0.050 Max	0.040 Max	0.030 Max	0.040 Max	0.030 Max
	Phosphorous	0.055 Max	0.050 Max	0.045 Max	0.040 Max	0.040 Max	0.030 Max
	Silicon	0.20 Max	0.20 Max	0.15 Max	Option1 - 0.10 Min Option2 - 0.15 Max	0.08 Max	0.03 Max
MECHANICAL PROPERTIES	Ultimate Tensile Strength (UTS) Nmm	480 Max	450 Max	420 Max	415 Max	415 Max	385 Max
	Elongation	28%	32%	35%	38%	38%	39%
	Ys (N/mm)	365	345	320	300	300	290

G.I. WIRE

We offer Galvanized wire in size range of 1.90 mm to 4.00 mm being produced using our own wire rods with uniform zinc coating for highly resistance to moisture & rust, thus giving consistent mechanical properties, bright and smooth surface finish.

GI WIRE SPECIFICATIONS

Galvanized Technique	Hot Dip
Sizes	8-14 guage / 1.90 - 4.00 mm
Coil weight	100-800 kg
Zinc Coating	35-120 GSM
Tensile Strengh	300 - 550 Nmm2
IS Certification	IS 280 - 2006
Grades	Commercial, Low Carbon, Real 10 (Redraw Quality)

BIS Certificate
(IS 280:2006)

NABL Certificate

TSGENCO Vendor
Approval Certificate

CSPDCL Vendor
Approval Certificate

H.B. WIRE

Produced through cold drawing of captive wire rod.
Wide range and consistent quality parameters.

Grade	Commercial, Low Carbon, Real 10, Real 06, Real 08 EQ.
Size Range	0/3 SWG to 14 SWG.

BINDING WIRE

Superior quality and 100 % reliability
GradesCommercial / Low Carbon
Size Range 16 – 18 – 20 & 22 guage.
With / without wrapper in 5, 10 & 25 kgs Bundle.

GK TMT REBARS

- The identity name & the waives travels across the nation.
- Integration helps us to use controlled chemistry billets, making it quiet easy primary producers in quality.
- Combined level of sulphur and phosphorous is restricted through desulphurisation and dephosphorization complying BIS specifications.

Our Esteemed Clients

TATA STEEL · PNC INFRATECH LIMITED · GRIL GR Infraprojects Ltd. · ador peace of mind · POLYCAB · H.D. WIRES PVT. LTD. · BANSAL · SYSTEMATIC · ADITYA BIRLA GRASIM · GTN Gabion Technologies Nepal Pvt. Ltd.

Manufactured at :

- **Real Ispat & Power Ltd.** Borjhara, Urla Bendri Road, Raipur (C.G.)
- **API Ispat & Powertech** Siltara, Raipur (C.G.)

REAL GROUP

Corporate Office : "Vrindavan" Near IDBI Bank, Civil Lines, Raipur, 492001, CG
Ph. : +91-771-4224000, Fax : +91-771-4224010,
E-mail: nirbhayrajpoot@realgroup.org, Website: www.realispat.com
For Sale Enquiry : Contact 9229339006

Visual Ext. : 8238 62200